

# Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik

(Deutsch | Vollzeit | Berufsbegleitend)

# Environmental, Process & Energy Engineering

(German | Full-time | Part-time)



Premium accredited



# Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik

Deutsch | Vollzeit | Berufsbegleitend

## Environmental, Process & Energy Engineering

German | Fulltime | Part-time

### Inhaltsverzeichnis

VORWORT	3
STUDIUM IM ÜBERBLICK	4
HINTERGRUND & BERUFSFELDER	6
STUDIUM & ZIELE	7
STUDIENPLAN	8
LEARNING GOALS BACHELOR	10
INTERDISZIPLINÄRES WAHLPFLICHTMODUL	11
FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG	12
ENERGY & PROCESS TECHNOLOGIES	13
FLUIDS & MECHANICS	14
LUST AUF DIE WELT	16
PRAXISPROJEKTE	17
BEWERBUNG ZUM STUDIUM & AUFNAHME	18
LEHRENDE	19
AKADEMISCHER GRAD	19
WOFÜR WIR STEHEN	20
AKKREDITIERUNGEN	21
ALUMNI & FRIENDS	22
DISTINGUISHED GUEST LECTURES	23

### Table of Content

PREFACE	3
STUDY OVERVIEW	5
BACKGROUND & CAREER PROSPECTS	6
PROGRAM & GOALS	7
CURRICULUM	9
LEARNING GOALS BACHELOR	10
INTERDISCIPLINARY ELECTIVES	11
RESEARCH PROJECTS	12
ENERGY & PROCESS TECHNOLOGIES	13
FLUIDS & MECHANICS	15
GOING GLOBAL	16
PRACTICE-ORIENTED PROJECTS	17
ADMISSION REQUIREMENTS & PROCEDURE	18
FACULTY	19
DEGREE	19
WHAT WE STAND FOR	20
ACCREDITATIONS	21
ALUMNI & FRIENDS	22
DISTINGUISHED GUEST LECTURES	23



## Vorwort

Das 21. Jahrhundert verlangt nach interdisziplinär ausgebildeten Ingenieur:innen, die zur Lösung zentraler Problemstellungen in den Bereichen Gesellschaft, Umwelt, Energie, Ressourcen und Mensch ihre Beiträge leisten. Vor allem die Verfahrenstechnik mit ihren zukunftsorientierten Ausprägungen Umwelttechnik und Energietechnik zählt mit enormen Wachstumspotenzialen und beruflichen Entwicklungsmöglichkeiten zu den Schlüsselbranchen der nächsten Jahrzehnte.

Der Bachelorstudiengang Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik garantiert Lösungskompetenz für ein breites Portfolio an ingenieurtechnischen Aufgabenstellungen und leistet damit einen signifikanten Beitrag zur Lösung der Energie- und Umweltproblematik. Erstklassige Dozent:innen aus Wissenschaft, Technik und Wirtschaft, der ausgeprägte Praxisbezug und die begrenzte Anzahl der Studienplätze garantieren ausgezeichnete Studienbedingungen mit attraktiven Zukunftschancen. Die Positionierung als technisches Hochschulstudium an der Schnittstelle zu Wirtschaft und Management trägt den höchsten internationalen Ansprüchen Rechnung.

## Preface

*The 21st century calls for engineers with an interdisciplinary training and problem-solving competence in the fields of ecology, energy, resources, etc. Process engineering, for example, with such fields as Environmental Engineering and Energy Engineering, constitutes one of the key disciplines of the next decades, with enormous potential for growth and professional development.*

*First-class faculty from the worlds of science, engineering and business, a strong industry orientation and the limited number of places guarantee excellent conditions for studying with attractive prospects for the future. As a technical university program positioned at the interface with business and management, the bachelor program in Environmental, Process & Energy Engineering satisfies the highest international standards.*

## Wir begleiten motivierte Menschen | Mentoring the Motivated



©MCI

MCI Rector  
**PROF. DR. ANDREAS ALTMANN**



©MCI

Head of Department & Studies  
**FH-PROF. DR WERNER STADLMAYR**

## Studium im Überblick

BEZEICHNUNG	Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik
AKADEMISCHER GRAD	Bachelor of Science in Engineering   B.Sc.   BSc <i>Führung des akademischen Grades in Verbindung mit der Marke ‚MCI‘ zulässig</i>
DAUER	6 Semester
POSITIONIERUNG	Technisch-naturwissenschaftliches Ingenieurstudium der Verfahrenstechnik mit Fokus auf die innovativen Bereiche Umwelttechnik und Energietechnik; hoher Praxisbezug durch enge Zusammenarbeit mit der Wirtschaft; wissenschaftlich fundiert; internationale Ausrichtung
ORGANISATIONSFORM	Vollzeit, berufsbegleitend
SEMESTERZEITEN	<b>Vollzeitstudium:</b> Wintersemester: Anfang Oktober – Ende Jänner Sommersemester: Anfang März – Ende Juni <b>Berufsbegleitendes Studium:</b> Wintersemester: Anfang September – Anfang Februar Sommersemester: Mitte Februar – Mitte Juli
AUFBAU	1. – 2. Semester: Grundlagen ab 3. Semester: Vertiefung Umwelttechnik   Energietechnik 5. Semester: Internationales Semester (an einer Partneruniversität oder am MCI) 6. Semester: Bachelorarbeit und Bachelorprüfung
SPRACHE	Lehrveranstaltungen in Deutsch sowie teilweise in English (darüber hinaus umfassendes Fremdsprachenangebot)
STUDIENBEITRAG	Für Studierende aus EU- & EWR-Staaten: €363,36 / Semester, zzgl. gesetzlichem ÖH Beitrag Details & Information für Studierende aus Drittstaaten <a href="http://www.mci.edu/zulassung">www.mci.edu/zulassung</a>
STIPENDIEN & FÖRDERUNGEN	Überblick über Fördermöglichkeiten unter <a href="http://www.mci.edu/stipendien">www.mci.edu/stipendien</a>
ZUGANGSVORAUSSETZUNGEN	Personen mit Hochschulreife Personen ohne Hochschulreife mit einschlägiger beruflicher Qualifikation und Zusatzprüfungen in den Fächern Deutsch, Englisch, Mathematik, Physik und Chemie
BEWERBUNG	Online unter <a href="http://www.mci.edu/bewerbung">www.mci.edu/bewerbung</a> . Bitte angegebene Fristen auf der Website beachten.
AUFNAHMEVERFAHREN	Online-Bewerbung: Werdegang & Motivation Online Aufnahmegespräch

## Study Overview

<b>PROGRAM</b>	Environmental, Process & Energy Engineering
<b>ACADEMIC DEGREE</b>	Bachelor of Science in Engineering   B.Sc.   BSc Use of the academic degree in combination with the brand 'MCI' approved
<b>DURATION</b>	6 semesters
<b>MAIN FOCUS</b>	Technical and scientific degree program in process engineering with a focus on the innovative fields of energy engineering and environmental engineering. Scientific training with an international focus and a strong practical orientation thanks to close cooperation with the industry.
<b>TIME MODEL</b>	Full-time, part-time
<b>ACADEMIC YEAR</b>	<b>Full-time study:</b> Winter semester: Beginning of October – end of January Summer semester: Beginning of March – end of June <b>Part-time study:</b> Winter semester: Beginning of September – beginning of February Summer semester: Mid of February – mid of July
<b>STRUCTURE</b>	1st – 2nd semester: Fundamentals starting from 3rd semester: Core energy engineering   environmental engineering 5th semester: International semester (at a partner university or the MCI) 6th semester: Bachelor thesis and final exam
<b>LANGUAGES</b>	Language of instruction German, supplemented by English courses (plus a wide range of foreign languages offered)
<b>TUITION</b>	For students from EU & EEA countries: €363,36 / semester / Plus membership fee to the Austrian Student Union (ÖH). Details for students from third countries: <a href="http://www.mci.edu/admission">www.mci.edu/admission</a>
<b>SCHOLARSHIPS &amp; GRANTS</b>	Overview of sources of financial support available at <a href="http://www.mci.edu/scholarships">www.mci.edu/scholarships</a>
<b>ADMISSION REQUIREMENTS</b>	University entrance qualification Additional entry exams in German, English, Mathematics, Physics and Chemistry for applicants without a university entrance qualification, but with relevant professional experience
<b>APPLICATION</b>	Online at <a href="http://www.mci.edu/application">www.mci.edu/application</a> . Please consider the indicated deadlines
<b>SELECTION PROCESS</b>	Online application: CV & motivation Online admission interview

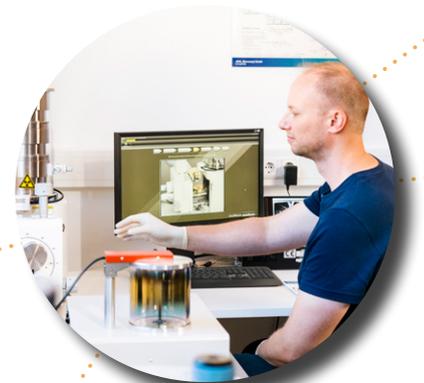
## Hintergrund & Berufsfelder

Die in diesem Studium ausgebildeten Verfahrenstechniker:innen mit Vertiefung in den Bereichen Umwelt- und Energietechnik besitzen eine hochstehende, wissenschaftlich fundierte und praxisnahe Ingenieursausbildung und sind in der Lage, anspruchsvolle technische Problemstellungen selbstständig und verantwortungsbewusst zu lösen.

Die Entwicklung, Umsetzung, Überwachung und laufende Optimierung verfahrenstechnischer Prozesse und der Einsatz neuer Technologien in zukünftigen Schlüsselbranchen zählen zu den wichtigsten Aufgaben der angehenden Absolvent:innen. Das breite Feld ihrer akademischen Ausbildung qualifiziert sie zur Ausführung von Brückenfunktionen zwischen Geschäftsführer:innen, technischen Angestellten und einschlägigen Expert:innen.

Diese fächerübergreifende Ausbildung befähigt die Absolvent:innen, in vielfältigen Berufsbildern zu arbeiten:

- Erneuerbare Energien & Nachhaltigkeit
- Umwelttechnik & Umweltschutz
- Abfallmanagement & Abwasserwirtschaft
- Energietechnik & Kreislaufwirtschaft
- Chemische Industrie & Anlagenplanung
- Beratung & Engineering



## Background & Career Prospects

Graduates of this study program with the main focus on Environmental Engineering and Energy Engineering have undergone a high-level academic training in engineering, which combines a profound scientific basis with a distinct practical approach and equips them to solve demanding technical problems independently and with a high sense of responsibility.

They are typically involved in the development, implementation, monitoring and continual optimization of process engineering systems and the use of new technologies. The wide range of their academic training qualifies them for effective interfacing between management, technical employees and relevant experts of the field.

This high-level interdisciplinary program equips graduates to work in a wide range of fields:

- Renewable energies & sustainability
- Environmental technology & environmental protection
- Waste management & wastewater management
- Energy technology & recycling management
- Chemical industry & plant planning
- Consulting & Engineering

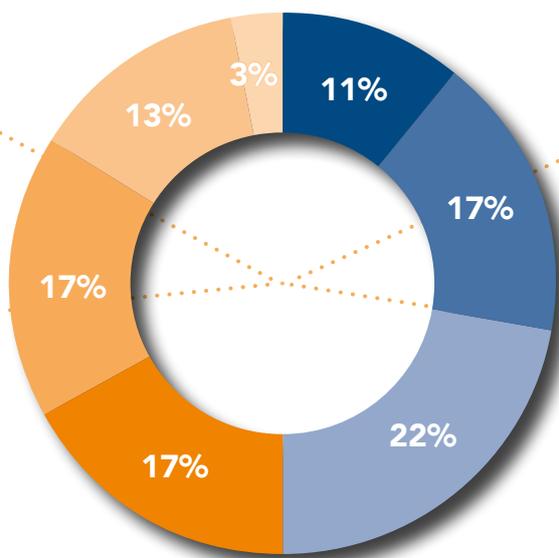
## Studium & Ziele

Das Bachelorstudium Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik bietet einen berufsqualifizierenden, akademischen Abschluss. Die Studierenden erwerben umfangreiches mathematisch-naturwissenschaftliches und ingenieurwissenschaftliches Wissen, sowie Spezialkenntnisse in den Bereichen Umwelt- und Energietechnik, die sie als Absolvent:innen zur Arbeit auf hohem wissenschaftlichen Niveau und verantwortungsvollem Handeln befähigen.



● Mathematisch naturwissenschaftliche Grundlagen	11%	20 ECTS
● Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen	17%	30 ECTS
● Verfahrenstechnik	22%	40 ECTS
• Chemisch, mechanisch, thermisch		
● Umwelt- und Energietechnik	17%	30 ECTS
• Abfallbehandlung		
• Hydropower		
• Erneuerbare Energien		
• Wasser- und Luftreinhaltung		
• Biomasse		
● Einführung in das wissenschaftliche Arbeiten / F&E / Berufspraktikum	17%	30 ECTS
● Wirtschaft & Management / Schlüsselkompetenzen	13%	25 ECTS
● Interdisziplinäres Wahlpflichtmodul	3%	5 ECTS
<b>TOTAL</b>	<b>100%</b>	<b>180 ECTS</b>

ECTS = European Credit Transfer System



## Program & goals

Environmental, Process & Energy Engineering is a Bachelor program leading to an academic degree that is also a professional qualification. Students acquire extensive knowledge of mathematics, natural science and engineering science, and a high level of competence in the fields of Environmental Engineering and Energy Engineering, which equips them to work on a high scientific level and act with full responsibility.

● <i>Fundamentals: Mathematics, Natural Sciences</i>	11%	20 ECTS
● <i>Fundamentals of engineering</i>	17%	30 ECTS
● <i>Process engineering</i>	22%	40 ECTS
• <i>Chemical, thermal, mechanical</i>		
● <i>Environmental and energy engineering</i>	17%	30 ECTS
• <i>Solid waste management</i>		
• <i>Hydropower</i>		
• <i>Renewable energy</i>		
• <i>Air &amp; water pollution control</i>		
• <i>Biomass</i>		
● <i>Academic Work / R&amp;D / Internship</i>	17%	30 ECTS
● <i>Business &amp; Management / Key Competencies</i>	13%	25 ECTS
● <i>Interdisciplinary Elective</i>	3%	5 ECTS
<b>TOTAL</b>	<b>100%</b>	<b>180 ECTS</b>

ECTS = European Credit Transfer System

# Studienplan

Semester Credit Units | ECTS-Credits

	1	2	3	4	5	6
<b>UMWELT- &amp; ENERGIETECHNIK</b>						
Chemie Labor		3   4				
Green Chemistry		3   3				
Wasserversorgung und Entsorgung			2   3			
Erneuerbare Energien I: Wind & Solar		2   3				
Erneuerbare Energien II: Wasserkraft			2   2			
Erneuerbare Energien III: Biomasse					2   3	
Thermische Verfahrenstechnik				2   3		
Technische Thermodynamik				3   4		
Luftreinhaltung				2   3		
Biologische Verfahrenstechnik					2   2	
<b>VERFAHRENSTECHNIK</b>						
Verfahrenstechnik Labor			2   3	3   5	2   3	
Apparatebau			1   2			
Anlagenmesstechnik			1   1			
Chemische Verfahrenstechnik			3   4			
Anlagenautomatisierung				2   3		
Prozesstechnik				1   2		
Abfall- und Ressourcenmanagement				2   2		
Mechanische Verfahrenstechnik				2   3	1   2	
Prozesssimulation					2   3	
Anlagenprojektierung					3   4	
Anlagentechnik					2   3	
<b>MATHEMATISCH-NATURWISSENSCHAFTLICHE GRUNDLAGEN</b>						
Mathematische Grundlagen	4   5					
Einführung in die Physik	3   5					
Einführung in die Chemie	4   5					
Mathematische Vertiefung		4   5				
<b>INGENIEURWISSENSCHAFTLICHE GRUNDLAGEN</b>						
Technische Mechanik	2   3					
Konstruktionslehre	2   2					
Struktur der Materie	1   1					
Einführung in die Biologie	1   1					
Material- und Werkstofftechnik	2   3					
Grundlagen des Programmierens		2   2				
Thermodynamik		2   3	2   3			
Elektrotechnik		3   4				
Elektrotechnik Labor		1   1				
Fluiddynamik			3   4			
Stoff- und Energiebilanzen			1   1			
Mathematische Praxis			2   2			
<b>WIRTSCHAFT, MANAGEMENT &amp; SCHLÜSSELKOMPETENZEN</b>						
Einführung in das wissenschaftliche Arbeiten	1   2					
Nachhaltige Entwicklungsziele	1   1					
Nachhaltige Verfahrenstechnik		1   1				
Englisch	1   1	1   1	1   1	1   1		
Technologiebasiertes Unternehmertum: Von der Idee zum Startup	1   1	1   1	1   1	1   1	1   1	
Wirtschaft & Management Grundlagen für Ingenieure		1   2				
Rhetorik & Präsentation			1   1			
Strategisches und operatives Marketing			2   2			
Qualitäts- und Umweltmanagement				2   2		
Rechtliche Grundlagen				1   1		
Prozess- und Projektmanagement					2   2	
Betriebliches Rechnungswesen/Controlling					2   2	
<b>INTERDISZIPLINÄRES WAHLPFLICHTMODUL</b>						
Interdisciplinary Elective: Current Topic					3   5	
<b>BACHELORARBEIT &amp; BERUFSPRAKTIKUM</b>						
Bachelorarbeit						12
Bachelorprüfung						1
Seminar Bachelorarbeit						2   2
Berufspraktikum						15
<b>SEMESTER CREDIT UNITS   ECTS-CREDITS</b>						
	23   30	24   30	24   30	22   30	22   30	2   30

# Curriculum

Semester Credit Units | ECTS-Credits

	1	2	3	4	5	6
<b>ENVIRONMENTAL- &amp; ENERGY ENGINEERING</b>						
Chemistry Laboratory		3   4				
Green Chemistry		3   3				
Water Supply and Disposal			2   3			
Renewable Energies I: Wind & Solar		2   3				
Renewable Energies II: Hydropower			2   2			
Renewable Energies III: Biomass					2   3	
Thermal Process Engineering				2   3		
Technical Thermodynamics				3   4		
Air Pollution Control				2   3		
Biological Process Engineering					2   2	
<b>PROCESS ENGINEERING</b>						
Process Engineering Laboratory			2   3	3   5	2   3	
Apparatus Engineering			1   2			
Measurement Technology for Process Plants			1   1			
Chemical Process Engineering			3   4			
Plant Automation				2   3		
Process Technology				1   2		
Waste and Resource Management				2   2		
Mechanical Process Engineering				2   3	1   2	
Process Simulation					2   3	
Project Planning for Plants					3   4	
Plant Engineering					2   3	
<b>FUNDAMENTALS: MATHEMATICS, NATURAL SCIENCES</b>						
Fundamentals of Mathematics	4   5					
Introduction to Physics	3   5					
Introduction to Chemistry	4   5					
Mathematical Specialization		4   5				
<b>FUNDAMENTALS OF ENGINEERING</b>						
Engineering Mechanics	2   3					
Design Engineering	2   2					
Structure of Matter	1   1					
Introduction to Biology	1   1					
Materials Engineering	2   3					
Basics of Programming		2   2				
Thermodynamics		2   3	2   3			
Electrical Engineering		3   4				
Electrical Engineering Laboratory		1   1				
Fluidynamics			3   4			
Material and Energy Balances			1   1			
Mathematical Practice			2   2			
<b>BUSINESS, MANAGEMENT &amp; KEY COMPETENCES</b>						
Good Scientific Practice	1   2					
Sustainable Development Goals	1   1					
Sustainable Process Technology		1   1				
English	1   1	1   1	1   1	1   1		
Technology-based Entrepreneurship: From the Idea to the Startup	1   1	1   1	1   1	1   1	1   1	
Fundamentals of Economics & Management for Engineers		1   2				
Rhetoric & Presentation Skills			1   1			
Strategic and Operative Marketing			2   2			
Quality and Environmental Management				2   2		
Fundamentals of Law				1   1		
Process and Project Management					2   2	
Operational Accounting/Controlling					2   2	
<b>INTERDISCIPLINARY ELECTIVE</b>						
Interdisciplinary Elective: Current Topic					3   5	
<b>BACHELOR THESIS &amp; INTERNSHIP</b>						
Bachelor Thesis						12
Bachelor Exam						1
Seminar Bachelor Thesis						2   2
Internship						15
<b>SEMESTER CREDIT UNITS   ECTS-CREDITS</b>	<b>23   30</b>	<b>24   30</b>	<b>24   30</b>	<b>22   30</b>	<b>22   30</b>	<b>2   30</b>

## Learning Goals Bachelor

Um Lerntransfer, Kompetenzerwerb und Profilbildung für zukünftige Tätigkeitsbereiche von Studierenden sicherzustellen, gibt es am MCI klar präzierte, fächerübergreifende Lehr- und Lernziele, die als Lernergebnisse formuliert wurden. MCI Lernergebnisse definieren klar, was Studierende am MCI nach Abschluss eines Studiums wissen, verstehen und in der Lage sind zu tun.

*In order to ensure the transfer of learning and enable students to further develop competencies leading to clear profiles for their future careers, the MCI has formulated detailed cross-curricular learning goals. MCI's learning goals clearly define what students will know, understand and what competencies they will have.*

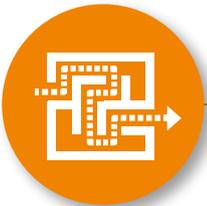


### INFORMATIONSKOMPETENZ

Unsere Absolvent:innen sind in der Lage, Informationen aus einer Vielzahl von (digitalen) Quellen zu finden, zu bewerten und verantwortungsbewusst zu nutzen.

### INFORMATION LITERACY

*Our graduates can find, evaluate, and responsibly use information from a variety of (digital) sources.*



### VERANTWORTUNGSVOLLE ENTSCHEIDUNGSFINDUNG

Im Einklang mit den UN-Zielen für nachhaltige Entwicklung können unsere Absolvent:innen ökologisch nachhaltige, wirtschaftlich verantwortungsvolle und sozial gerechte Entscheidungen treffen.

### RESPONSIBLE DECISION MAKING

*Inspired by the UN Sustainable Development Goals, our graduates can make decisions that are ecologically sustainable, economically responsible, and socially equitable.*



### UNTERNEHMERISCHES DENKEN UND HANDELN

Unsere Absolvent:innen zeigen, dass sie in der Lage sind, unternehmerisch zu denken und Strategien anzuwenden, um Marktchancen zu erkennen, komplexe Probleme zu lösen und innovative Lösungen unter Berücksichtigung ethischer Aspekte zu entwickeln.

### ENTREPRENEURSHIP

*Our graduates demonstrate proficiency in applying entrepreneurial thinking and strategies to identify market opportunities, solve complex problems, and create innovative solutions, considering ethical issues.*



## Interdisziplinäres Wahlpflichtmodul

Die „Interdisciplinary Electives“ ermöglichen es den Studierenden, über ihren eigenen Studiengang hinauszuschauen und mit Studierenden anderer Fachrichtungen zusammenzuarbeiten. Es stehen 5 verschiedene Themenkomplexe zur Auswahl. Die „Interdisciplinary Electives“ werden in englischer Sprache abgehalten. (5 ECTS)

## Interdisciplinary Electives

The „Interdisciplinary Electives“ enable students to look beyond their own degree programme and work together with students from other disciplines. There are 5 different topics to choose from. The „Interdisciplinary Electives“ are held in English. (5 ECTS)



## Forschung & Entwicklung im Studiengang Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik

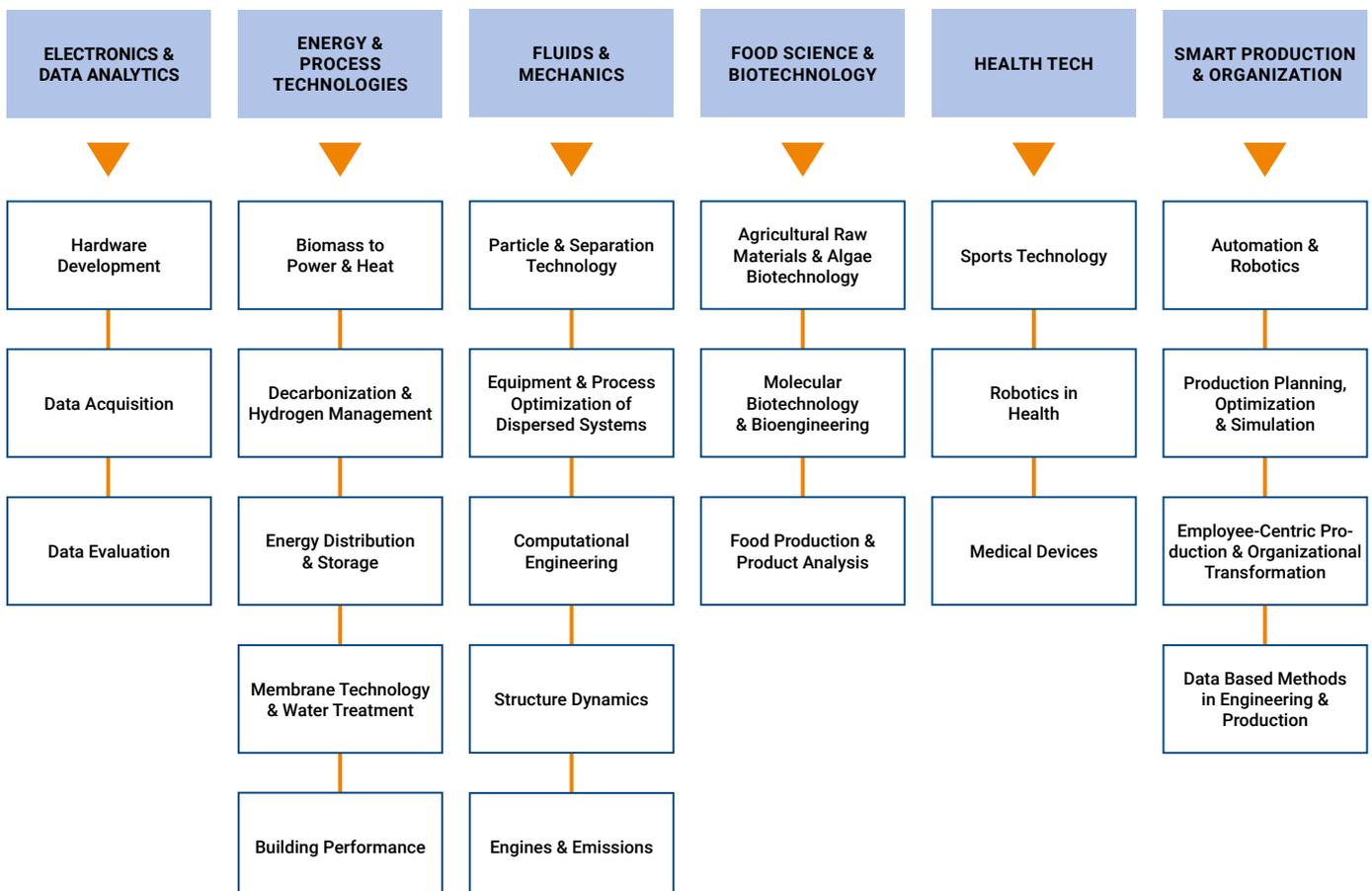
Die Themen Nachhaltigkeit und Ressourcenverknappung sind in der heutigen Gesellschaft präsenter denn je und verlangen nach innovativen Verfahren und Technologien. Der Forschungsschwerpunkt im Studiengang liegt auf dem Bereich „Energy & Process Technologies“ als Schnittstelle zwischen Umwelttechnik, Energietechnik und Verfahrenstechnik. Die Erzeugung energetisch verwertbarer Gase und Flüssigkeiten aus Biomasse und Reststoffen, die wärmetechnische Optimierung der Verfahren, sowie die Möglichkeiten der Energiespeicherung und -verteilung stehen dabei im Zentrum der Forschungs- und Entwicklungstätigkeiten. Die Membrantechnik und Wasseraufbereitung ergänzen diesen Forschungsschwerpunkt um einen starken umwelttechnischen Aspekt.

„Fluids & Mechanics“ besteht aus der Erforschung von hoch-effizienten Partikelabscheidern für die Abtrennung feiner Partikel aus Fluiden, sowie der Handhabung disperser Systeme. Dem Bereich der computerunterstützten Analyse wird viel Raum gegeben, ebenso werden Motoren und die dazugehörigen Emissionen erforscht. Schließlich gibt es interdisziplinäre Überlappungen zum Forschungsbereich „Food Science & Biotechnology“, besonders im Feld landwirtschaftlicher Rohstoffe und Algen.

## Research projects in the study program Environmental, Process & Energy Engineering

In today's society, sustainability and resource scarcity are more topical than ever, necessitating more innovative processes and technologies. The “Energy & Process Technologies” program research and academic focus seek to connect environmental engineering, energy engineering, and process engineering. Core activities include energy creation from gases and liquids derived from biomass and residual materials, the thermal optimization of these processes, as well as energy storage and distribution possibilities. Environmental aspects such as membrane technology and water treatment enhance this research focus.

“Fluids & Mechanics” is about the highly efficient particle separators and dispersion systems. Furthermore, the area of computer-aided analysis, as well as research on engines and associated emissions, are important in the study program's curriculum. Finally, there are interdisciplinary overlaps with the research area “Food Science & Biotechnology”, especially in the field of agricultural raw materials and algae.



## Energy & Process Technologies

### Strom & Wärme aus Biomasse

Die Bioenergie stellt eine der wichtigsten heimischen Energiequellen dar, wodurch kostspielige Importe von Erdgas und Erdöl verringert und eigene Ressourcen nachhaltig genutzt werden können. Zur weiteren Stärkung der Bioenergie sind die Entwicklung von Systemen und Anlagen zur Bereitstellung von Strom und Wärme aus holzartiger Biomasse notwendig. Dabei steht nicht nur ein dezentraler, nachhaltiger Energieversorgungsgedanke im Vordergrund, sondern auch die Maximierung der Effizienz und vor allem die Flexibilisierung des eingesetzten Rohstoffs. Um komplex aufgebaute Biomasse möglichst effizient und in gleichbleibender Qualität zugänglich zu machen, werden sowohl die optimierte Lagerung zur Vermeidung von Substanzverlusten und Basistransformationen der Materialien beforscht, als auch deren Trocknung, Pelletierung und Valorisierung in Richtung Biokohle.

### Dekarbonisierung & Wasserstoffmanagement

Der Klimawandel, verursacht durch den anthropogenen Ausstoß von Treibhausgasen, stellt derzeit eine der größten Herausforderungen dar. Die Treibhausgasemissionen müssen in den nächsten Jahren drastisch reduziert werden, um die natürlichen Lebensgrundlagen zu erhalten. Im Forschungsbereich Dekarbonisierung und Wasserstoffmanagement wird in enger Zusammenarbeit mit der Industrie an nachhaltigen Lösungen zur Eliminierung von Treibhausgasemissionen in industriellen Prozessen gearbeitet. Dabei werden derzeit eingesetzte fossile Energieträger durch erneuerbare zukunfts-trächtige Alternativen ersetzt. Aufgrund der lokalen Gegebenheiten wird im Alpenraum der Energieträger Wasserstoff vermehrt in den Mittelpunkt der Energiewirtschaft rücken.

### Energieverteilung & -speicherung

Während für den Wärme- und Kälteendverbraucher die Erschließung alternativer Energiequellen oft vergleichsweise schwierig ist, können zentrale Anlagen mit hoher Effizienz und minimalen Schadstoff- bzw. CO<sub>2</sub>-Emissionen betrieben werden. Forschungsgegenstand ist daher die Untersuchung und Entwicklung entsprechender Energieverteil- und Speichersysteme auf unterschiedlichen Temperaturniveaus, sowie für verschiedene Erzeuger- und Endverbrauchertechnologien.

### Membrantechnik & Wasseraufbereitung

Der Forschungsbereich Membrantechnik befasst sich einerseits mit der Herstellung und Optimierung von Membranen für flüssige und gasförmige Medien und andererseits mit dem Einsatz von Membranverfahren in technischen Prozessen. Für neue Anwendungen liegen oftmals keinerlei innerbetriebliche Erfahrungen mit Membrantrennverfahren vor. Dadurch entstehende Fragestellungen nach einer geeigneten Porengröße, Membranmaterial, Betriebsweise, etc. können in der Regel durch Labor- und Pilotversuche beantwortet werden. Die Aktivitäten in der Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung haben zum Ziel, die zugrundeliegenden Reinigungsprozesse weiterzuentwickeln sowie den notwendigen Ressourcenverbrauch zu reduzieren. Dafür werden etablierte Methoden wie das Belebtschlammverfahren oder die anaerobe Schlammfäulung in Reaktoren optimiert.

### Biomass to Power & Heat

*Bioenergy is one of the most important domestic sources of energy, reducing costly imports of natural gas and oil and making sustainable use of our own resources. Further strengthening of bioenergy requires the development of systems and facilities for the provision of electricity and heat from woody biomass. Not only is a decentralized, sustainable energy supply concept in the foreground, but also the maximization of the efficiency and above all the flexibility of the raw material used. In order to make complex biomass accessible in a way that is as efficient and consistent as possible, both the optimized storage to avoid substance losses and basic transformations of the materials are examined, as well as their drying, pelleting and valorization towards biochar.*

### Decarbonization & hydrogen management

*Climate change, caused by the anthropogenic emission of greenhouse gases, is one of the greatest challenges we are currently facing. Greenhouse gas emissions must be drastically reduced in the coming years in order to preserve the natural basis of life. In the research field of Decarbonization and Hydrogen Management, sustainable solutions for the elimination of greenhouse gas emissions in industrial processes are being investigated in close cooperation with the industry. Fossil energy sources that are currently used are being replaced by renewable, future-oriented alternatives. Due to local conditions, hydrogen as an energy carrier will increasingly become the focus of the energy industry in the Alpine regions.*

### Energy Distribution & Storage

*While the development of alternative energy sources is often relatively difficult for the end user of heating and cooling, centralized plants can be operated with high efficiency and minimal pollutant or CO<sub>2</sub> emissions. The research focus here is therefore the investigation and development of corresponding energy distribution and storage systems at different temperature levels as well as for different producer and consumer technologies.*

### Membrane technology & Water Treatment

*On the one hand, the research area Membrane Technology deals with the production and optimization of membranes for liquid and gaseous media and, on the other hand, with the application of membrane processes in technical processes. For new applications, there is often no in-house experience with membrane separation processes. The resulting questions regarding a suitable pore size, membrane material, operation mode, etc. can usually be answered by laboratory and pilot tests. The activities in water and wastewater treatment aim to further develop the underlying purification processes and reduce the necessary consumption of resources. To this end, established methods such as the activated sludge process or anaerobic sludge digestion in reactors are being optimized.*

## Fluids & Mechanics

### Partikel- & Separationstechnologie

Im Bereich Partikel- und Separationstechnologie werden die Kenntnisse aus der Fluidanalyse eingesetzt, um beispielsweise Partikelabscheider zu optimieren bzw. für spezielle Anforderungen zu konzipieren. Ein Fokus des Forschungsbereichs liegt dabei in der Partikelabscheidung mittels Zentrifugalabscheider, im speziellen mit Gegen- und Gleichstromzyklonen. Die letztgenannte Bauform bietet aufgrund der kompakten Bauweise viele Vorteile und wird deshalb in einigen technischen Anwendungen zur Gas-Partikel-Trennung eingesetzt (z.B. Ansaugluftvorreinigung KFZ, FCC-Anlagen, Abgasreinigungssysteme etc.). Die Untersuchung mittels modernster experimenteller und numerischer Verfahren wie z.B. lasergestützter Strömungsmesstechnik, Online-Partikelcharakterisierung sowie präzisen Herstellverfahren, u. a. mittels Rapid Prototyping, ermöglichen die Untersuchung von unterschiedlichsten Anwendungen im Detail.

### Apparate- & Prozessoptimierung disperser Systeme

Die stoffwandelnde Industrie steht, wie viele andere Industriebereiche auch, vor großen Herausforderungen in der Optimierung von Prozessen und Apparaten. Experimentelles Know-How in Methodik und Prototypenbau ermöglichen detaillierte Parameteroptimierungen für die Weiterentwicklung eines Apparatedesigns. Forschungsbereiche sind beispielsweise die Partikelseparation, die Schüttguttechnik oder die Emissionsreduktion von partikulären Stoffen. Neben der technischen Bewertung, auch im Kontext einer sinnvollen Verkettung der verfahrenstechnischen Grundoperationen in der Anlage, finden hier zudem wirtschaftliche Betrachtungen (z.B. Nutzwertanalyse, LCA, etc.) ihre Anwendung.

### Computational Engineering

Die Simulationstechnik bildet einen Kernbereich der Ausbildung in mehreren MCI-Studiengängen und hat sich als eigenständiger und interdisziplinärer Forschungsbereich etabliert. Zudem ist im modernen Forschungsprozess die Modellierung, Simulation und Visualisierung unter Zuhilfenahme von sehr leistungsfähigen Rechnersystemen schon lange nicht mehr wegzudenken. Von klassischem Data Engineering, also dem Sammeln, Aufbereiten und Validieren von Daten, über komplexe mechanische, strömungsmechanische, akustische, elektromagnetische und regelungstechnische Simulationen bis hin zum Digitalen Zwilling können ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen untersucht und bearbeitet werden.

### Motorentechnik & Emissionen

Vor dem Hintergrund, dass Verbrennungsmotoren das Rückgrat aktueller Mobilitätslösungen darstellen und zudem eine bedeutende Rolle bei der Energieversorgung spielen, beschäftigt sich der Forschungsbereich Motorentechnik & Emissionen speziell mit Fragestellungen zu den Themen alternative Kraftstoffe, innermotorische Verbrennung und Technologien zur Verringerung von Emissionen.



© AdobeStock



## Fluids & Mechanics

### Particle & Separation Technologies

In the field of particle and separation technology, knowledge from fluid analysis is used, for example, to optimize particle separators or to design them for special requirements. This research area focuses on the separation of particles by means of centrifugal separators, especially with counter-flow and uniflow cyclones. The latter type of cyclones offers many advantages due to their compact design and is therefore used in various technical applications for gas-particle separation (e.g. intake air pre-cleaning of motor vehicles, FCC plants, exhaust gas cleaning systems, etc.). The investigation by means of state-of-the-art experimental and numerical methods such as laser-based flow measurement technologies, online particle characterization as well as precise manufacturing processes, including rapid prototyping, allow the investigation of a wide variety of applications in detail.

### Equipment & Process Optimization of Dispersed Systems

Like many other industrial sectors, the material-converting industry is facing great challenges in the optimization of processes and apparatus. Experimental know-how in methodology and prototype construction enable detailed parameter optimization for the further development of an apparatus design. Research areas comprise particle separation, bulk solids technology or emission reduction of particulate matter for example. In addition to the technical evaluation (also in the context of a meaningful linkage of the unit operations in process engineering in the plant) economic considerations (e.g. cost-benefit analysis, LCA, ...) are also applied here.

### Computational Engineering

Simulation technology forms a core area of education in several MCI study programs and has established itself as an independent and interdisciplinary research area. In addition, the modern research process has long since become indispensable for modelling, simulation and visualization with the aid of high-performance computers. From classical data engineering, i.e. the collection, processing and validation of data, to complex mechanical, fluid mechanic, acoustic, electromagnetic and control engineering simulations, and on to digital twins, engineering problems can be investigated and described.

### Engines & Emissions

Given the fact that internal combustion engines represent the backbone of current mobility solutions and play a significant role in the area of energy supply, the research division Engines & Emissions particularly addresses issues related to alternative fuels, internal combustion and technologies for the reduction of emissions.

## Lust auf die Welt

Internationalität bildet eine wesentliche Komponente des Bachelorstudiums Umwelt-, Verfahrens- und Energietechnik und spiegelt sich in der Zusammensetzung der Lehrenden & Studierenden, des Studienplans und der zu bearbeitenden Projekte wider. Besonderes Augenmerk gilt der erstklassigen Beherrschung der englischen Sprache. Das Studium bietet ein eigenes „Internationales Semester“, welches im Ausland an einer der zahlreichen MCI-Partneruniversitäten unter Anrechnung der dort erbrachten Leistungen oder alternativ in englischer Sprache am MCI gemeinsam mit Incoming-Studierenden aus aller Welt absolviert werden kann.

Mehr Informationen: [www.mci.edu/international](http://www.mci.edu/international)



### EUROPE

Czech Republic | University of Chemistry and Technology, Prague  
 Denmark | University of Southern Denmark, Odense  
 Denmark | Aarhus University, Aarhus  
 Finland | Centria University of Applied Sciences, Kokkola  
 Finland | Helsinki Metropolia University of Applied Sciences, Helsinki  
 Italy | Università degli Studi di Roma „La Sapienza“, Rome  
 Italy | Università degli Studi di Genova, Genova  
 Portugal | Instituto Politecnico de Viana do Castelo, Viana do Castelo  
 Spain | Universitat Politècnica de Valencia, Valencia  
 United Kingdom | University of Strathclyde, Glasgow

### AMERICA

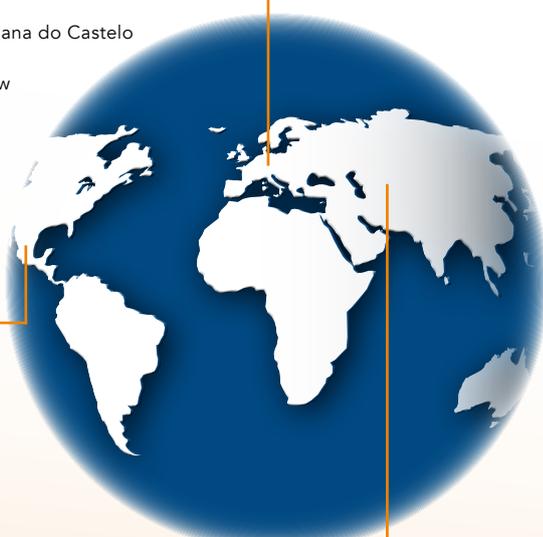
Mexico | ITESM - Inst. Tecnológico y de Estudios Superiores de Monterrey, Monterrey



## Going Global

The Bachelor program Environmental, Process & Energy Engineering has a strong international orientation, which is reflected in the composition of faculty and the student body, and in the curriculum and projects. There is a strong focus on acquiring an excellent command of English. The program also includes an international semester. Students can choose between spending an English language semester at the MCI with incoming students from all over the world or studying at one of the MCI's many partner universities abroad and transferring the credits obtained there to the MCI.

More details: [www.mci.edu/international](http://www.mci.edu/international)



### ASIA

China | The Hong Kong University of Science and Technology, Hong Kong  
 Malaysia | Universiti Teknologi Petronas, Seri Iskandar  
 Pakistan | PAK-Austria Fachhochschule IAST, Haripur  
 Philippines | University of the Philippines Diliman, Quezon  
 Singapore | National University of Singapore, Singapore  
 South Korea | Sungkyunkwan University, Seoul  
 South Korea | Kyung Hee University, Seoul  
 Taiwan (China) | National Cheng Kung University, Tainan  
 Turkey | Izmir Institute of Technology, Izmir  
 Turkey | Sabancı University, Istanbul

## Praxisprojekte

Im Rahmen von Praxisprojekten wird schon während des Studiums direkt mit Unternehmen aus der nationalen sowie internationalen Wirtschaft zusammengearbeitet. So können die Studierenden ihr erworbenes Wissen gemeinsam im Projektteam unmittelbar und praxisnah zur Anwendung bringen.

## Berufspraktikum

Im 6. Semester absolvieren die Studierenden im Rahmen eines mindestens zwölf Wochen dauernden integrativen Berufspraktikums eine einschlägige berufliche Tätigkeit in heimischen oder internationalen Unternehmen. Das Career Center des MCI steht bei der Suche nach einem geeigneten Unternehmen für das Berufspraktikum unterstützend und beratend zur Seite.

## Kooperationspartner (Auszug)

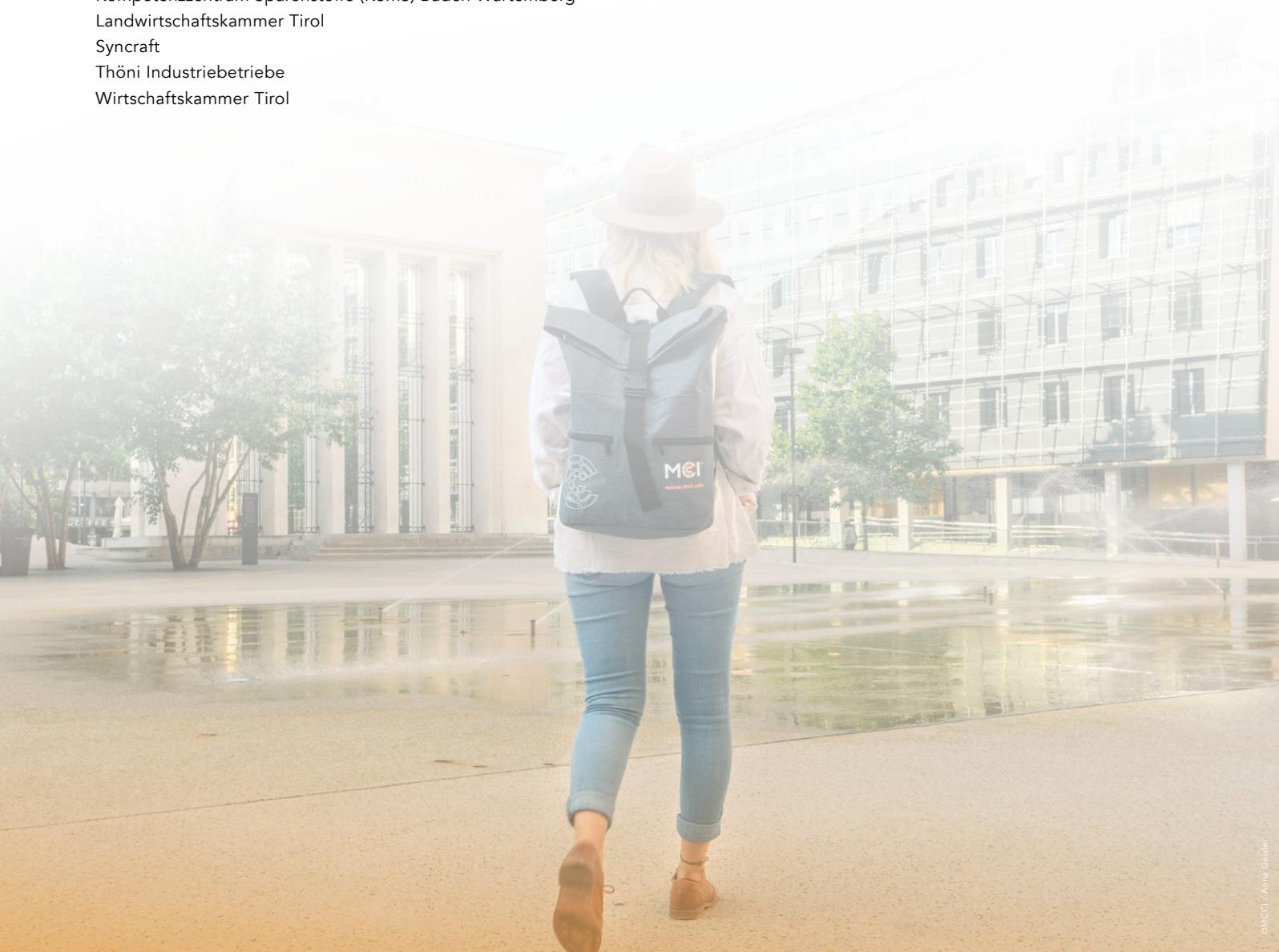
Agrarmarketing Tirol GmbH  
BEST Bioenergy and Sustainable Technologies  
DAKA Entsorgungsunternehmen GmbH & Co. KG  
Evonik  
Innsbrucker Kommunalbetriebe, Abt. für Abwasserreinigung  
Kompetenzzentrum Spurenstoffe (KomS) Baden Württemberg  
Landwirtschaftskammer Tirol  
Syncraft  
Thöni Industriebetriebe  
Wirtschaftskammer Tirol

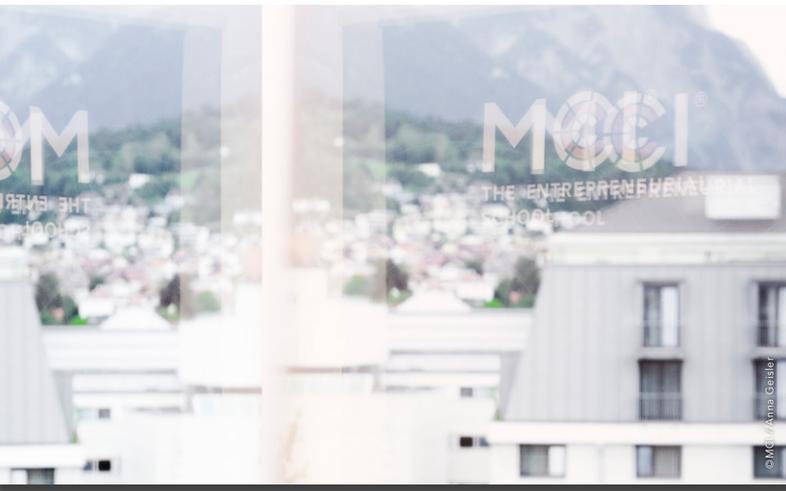
## Practice-oriented Projects

*As part of practice-oriented projects, students are provided with the opportunity to work with local and international businesses. This allows them to immediately apply their newly acquired knowledge in practice and in collaboration with the project team.*

## Internship

*In the 6th semester, students complete an integrative professional internship of at least twelve weeks in a relevant professional activity in domestic or international companies. The MCI Career Center provides support and advice in the search for a suitable company for the professional internship.*





## Admission requirements

### 1. University entrance qualification

**2. Applications without university entrance qualification** need a relevant vocational qualification with one of the following prerequisites:

- completion of a relevant vocational secondary school, etc.
- completion of dual training in relevant apprenticeship occupations
- Applicants without university entrance qualifications but relevant vocational qualifications must take additional examinations to fulfill the admission requirements. These supplementary examinations take place as part of the admission procedure at MCI.

## Admission procedure

For admission to an MCI degree program, all applicants must complete a standardized, multistage admission procedure:

### Step 1: Online application - application dossier, CV & motivation

Apply within the specified deadlines and attach your relevant documents (CV, motivation, certificates, etc.).

### Step 2: Interview

We will invite you to an interview to discuss your application, study goals, and motivation.

We inform our applicants about the result as soon as possible.



## Bewerbung zum Studium

**1. Bewerber:innen mit Hochschulreife** (z.B. Matura, Abitur, einschlägige Studienberechtigungsprüfung, Berufsreifepfung)

**2. Bewerber:innen ohne Hochschulreife** mit einer einschlägigen beruflichen Qualifikation mit einer der folgenden Voraussetzungen:

- Abschluss einer einschlägigen, berufsbildenden mittleren Schule etc.
- Abschluss einer dualen Ausbildung in einschlägigen Lehrberufen
- Bewerber:innen ohne Hochschulreife mit einschlägiger beruflicher Qualifikation müssen zur Erfüllung der Zulassungsvoraussetzungen Zusatzprüfungen absolvieren. Diese Zusatzprüfungen finden im Rahmen des Aufnahmeverfahrens am MCI statt.

## Aufnahme

Für die Aufnahme in ein MCI-Studium durchlaufen alle Bewerber:innen ein standardisiertes, mehrstufiges Aufnahmeverfahren:

### Schritt 1: Online Bewerbung - Bewerbungsdossier, CV & Motivation

Bewerben Sie sich innerhalb der angegebenen Frist und fügen Sie Ihre aussagekräftigen Unterlagen bei (Lebenslauf, Motivation, Zeugnisse etc.).

### Schritt 2: Aufnahmegespräch

Sie werden zu einem Interview eingeladen, in dem Ihre Bewerbung, Studienziele und Motivation im Mittelpunkt stehen.

Wir informieren unsere Bewerber:innen ehestmöglich über das Ergebnis.



## Faculty

*With a balanced mix of MCI faculty, business leaders, international guest lecturers, and recognized experts from academia, consulting & the liberal professions we ensure a synergistic combination of theory & practice, enables direct testing of acquired knowledge and therefore create added value for students. This way, the latest scientific and practical findings are synergistically combined in the study program.*

*The high-level didactic approach to teaching and the thorough supervision ensure a practice-oriented education and enable students to complete their studies within the specified period of time. The living connection of science & practical application offers opportunity and challenge for new forms of both teaching and learning.*

## Degree

*Upon completion of the program, the graduate is awarded the academic degree of Bachelor of Science – abbreviated to B.Sc. or BSc – and the degree is documented accordingly (degree certificate, Bachelor's degree certificate, International Diploma Supplement, etc.). It is permitted to use the academic degree in conjunction with the suffix „MCI“. Example: BSc (MCI).*

*Graduates have the opportunity to enter the profession directly or to pursue a postgraduate relevant Master's degree at universities in Austria and abroad.*

*We offer a number of internationally oriented Master programs, of which the consecutive Master program in Environmental, Process & Energy Engineering is particularly suitable for graduates of the Bachelor program. The completion of a Master program qualifies students for the relevant doctoral program.*

## Lehrende

Ein ausgewogener Mix aus Lehrenden des MCI, Führungskräften aus der Wirtschaft, Gastvortragenden aus aller Welt & anerkannten Expert:innen aus Wissenschaft, Consulting und Freien Berufen sorgt dafür, dass Theorie & Praxis synergetisch verbunden, die direkte Erprobung erworbenen Wissens ermöglicht und Mehrwert für die Studierenden geschaffen wird. Damit wird gewährleistet, dass die neuesten Erkenntnisse aus Wissenschaft & Praxis synergetisch im Studium zusammengeführt werden.

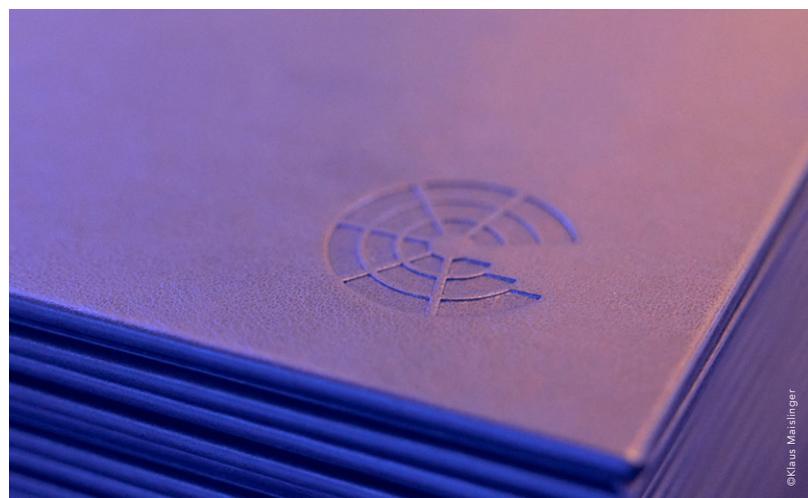
Die didaktisch hochstehende Form der Lehre und die intensive Betreuung sichern eine praxisbezogene Ausbildung und ermöglichen den Abschluss des Studiums in der vorgegebenen Studienzeit. Die gelebte Verbindung von Wissenschaft & Anwendung bietet Chance und Herausforderung für eine neue Form des Lehrens und Lernens.

## Akademischer Grad

Das Studium wird mit dem akademischen Grad Bachelor of Science – Kurzformen sind B.Sc. bzw. BSc – abgeschlossen und entsprechend beurkundet (Abschlusszeugnis, Bachelorurkunde, Internationales Diploma Supplement etc.). Die Führung des akademischen Grades in Verbindung mit dem Zusatz „MCI“ ist gestattet. Beispiel: BSc (MCI).

Absolvent:innen haben die Möglichkeit, direkt in den Beruf einzusteigen oder ein aufbauendes einschlägiges Masterstudium an Hochschulen im In- und Ausland zu belegen.

Wir bieten eine Reihe international ausgerichteter Masterstudiengänge an, von denen sich insbesondere das konsekutive Masterstudium Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik an die Absolvent:innen des gegenständlichen Bachelorstudiums richtet. Der Abschluss eines Masterstudiums befähigt in der Folge zum einschlägigen Doktoratsstudium.



## Wofür wir stehen

Das MCI ist die Unternehmerische Hochschule®. Wir befähigen motivierte Persönlichkeiten zu herausragenden Leistungen, vermitteln profunde wissenschaftliche Kompetenz und schaffen innovativen Know-how-Transfer in einem starken und wachsenden internationalen Netzwerk.

### Studium & Weiterbildung

Exzellente Leistungen in Lehre und Weiterbildung sichern unsere Position als eine der führenden Hochschulen im deutschsprachigen Raum.

### Forschung & Innovation

Unsere Forschung ist wirtschaftsnah, anwendungs- und lösungsorientiert. Kontinuierliche Innovation ist die Grundlage unserer starken Marktposition und sichert unsere ausgeprägte Wettbewerbsfähigkeit.

### Internationalität & Netzwerk

Durch Internationalität generieren wir Know-how, Reputation und Mehrwert für unsere Studierenden, Unternehmenspartner und Stakeholder. Dabei tragen wir mit unserer beispielgebenden Serviceorientierung und unserem professionellen Netzwerkmanagement maßgeblich zu weltweitem Wissenstransfer und Fortschritt bei.

### Menschen & Kultur

Unsere Kultur lebt von gegenseitiger Wertschätzung, dem Engagement unserer Mitarbeiter:innen, unternehmerischem Handeln und Verantwortung gegenüber der Gesellschaft.

### Verantwortung & Nachhaltigkeit

Wir bekennen uns zu einem verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen und tragen mit unseren Aktivitäten zu einer sozial, ökologisch und ökonomisch nachhaltigen Zukunft bei.

### Marke & Mission

Die Marke MCI ist international renommiert und steht für Leistung, Professionalität und Kompetenz. Diese ausgeprägte Unternehmensphilosophie und -mission erfordert starke Eigenschaften wie innovatives Denken, Flexibilität, Ausdauer und Begeisterung – ein „Can-do-Ansatz“, der es uns ermöglicht, Herausforderungen als Chancen für Kreativität und Innovation zu verstehen.

### Standort & Infrastruktur

Die einzigartige Lage inmitten der pulsierenden Alpenmetropole Innsbruck, sowie hochwertige MCI-Infrastruktur schaffen ein attraktives und stimulierendes Umfeld vielfältiger Möglichkeiten für eine ausgewogene Study-Life-Balance.

## What we stand for

MCI is an Entrepreneurial School®. We enable motivated people to achieve outstanding performance, offer scientifically based problem-solving competence and shape innovative know-how transfer in a strong international network.

### Teaching and continuing education

Excellent performance in teaching and continuing education secures our position as one of the leading universities in the German-speaking world.

### Research & Innovation

Our research & development is close to business, application- and solution-oriented. Continuous innovation is the basis of our strong market position and ensures our distinct competitiveness.

### Internationality & Network

Through our focus on internationality, we generate know-how, reputation and added value for our students, corporate partners and stakeholders. Our exemplary service orientation and professional network management allow us to contribute significantly to global knowledge transfer and progress.

### People & Culture

Our culture is based on mutual respect, the commitment of our employees, entrepreneurial action and responsibility towards society.

### Responsibility and Sustainability

We are committed to the responsible use of resources. Our activities contribute to a socially, ecologically and economically sustainable future.

### Brand & Mission

The MCI brand is internationally renowned and stands for performance, professionalism and competence. This distinctive corporate philosophy and mission requires powerful characteristics such as innovative thinking, flexibility, perseverance and enthusiasm – a „can-do approach“ that enables us to see challenges as opportunities for creativity and innovation.

### Location & Infrastructure

The unique location in the heart of the vibrant Alpine metropolis of Innsbruck and the high-quality MCI infrastructure create an attractive and stimulating environment offering a wide range of opportunities for a healthy study-life balance.

## Akkreditierungen

Internationale Akkreditierungen – ein wichtiger Indikator für hohe Standards und Exzellenz – bestätigen die beispielgebende Qualität und Akzeptanz der Unternehmerischen Hochschule® und bieten Orientierung in einer zunehmend unübersichtlichen Hochschullandschaft.

## Accreditations

International accreditations – an important indicator of high standards and excellence – confirm the exemplary quality and acceptance of the Entrepreneurial School® and provide orientation in an increasingly confusing higher education environment.



Die international tätige Akkreditierungsagentur FIBAA mit Sitz in Bonn und Zürich hat am MCI das gesetzlich vorgeschriebene Hochschulaudit durchgeführt. Die Premiumsiegel bilden einen eindrücklichen Nachweis für erstklassige akademische Qualität und bestätigen, dass das MCI die internationalen Qualitätsstandards deutlich übertrifft.

The internationally operating accreditation agency FIBAA, based in Bonn and Zurich, has conducted the legally required university audit at MCI. The premium seals are impressive proof of first-class academic quality and confirm MCI clearly exceeds international standards.



Das FIBAA-Qualitätsiegel „Excellence in Digital Education“ prüft insbesondere die Kriterien Digitalisierungsstrategie, Qualifizierung des Personals, technische Ausstattung, didaktisches Design und Qualitätssicherung, welche an der Unternehmerischen Hochschule® als herausragend bewertet wurden.

The FIBAA quality seal „Excellence in Digital Education“ particularly examines the criteria of digitization strategy, staff qualification, technical equipment, didactic design, and quality assurance, which were rated outstanding at the Entrepreneurial School®.



Als eine von wenigen Hochschulen im deutschsprachigen Raum besitzt das MCI die Akkreditierung der prestigeträchtigen AACSB Association to Advance Collegiate Schools of Business. AACSB steht für höchste Qualität in der Wirtschaftsausbildung auf allen Ebenen und hilft innovative, relevante Wirtschaftsausbildung weltweit zu unterstützen.

MCI is one of only a few universities in the German-speaking world to hold accreditation from the prestigious AACSB Association to Advance Collegiate Schools of Business. AACSB stands for the highest quality in business education at all levels and helps support innovative, relevant business education worldwide.



MCI ist Teil der Europäischen Universität Ulyseus, einer weltoffenen, innovativen und den Menschen zugewandten Institution, deren Wirkungskreis deutlich über die europäischen Grenzen hinausgeht.

MCI is part of the European University Ulyseus, a cosmopolitan, innovative and people-oriented institution with an international reach that extends well beyond Europe's borders.

## Alumni & Friends

Als lebendige Plattform fördern wir Kontaktpflege, berufliche Laufbahn, persönliche Entwicklung und positives Ansehen unserer Alumni. Dank kontinuierlicher Aufbauarbeit zählt das MCI Alumni-Netzwerk mittlerweile über 15.000 Mitglieder und wächst kontinuierlich weiter.

Wir fühlen uns unseren Studierenden und Alumni über die Graduierung hinaus verpflichtet und möchten diesen im Sinne des sympathischen Leitmotivs „Wir begleiten motivierte Menschen“ eine akademische Heimat und attraktive Leistungen bieten. Dazu zählen qualitätsvolle Veranstaltungen, die legendäre MCI Summer Lounge, unzählige Weiterbildungsmöglichkeiten, Symposien, wissenschaftliche Expertise, persönliche Coachings, professionelle Unterstützung bei Unternehmensgründung u.ä.m.

Daher laden wir unsere Alumni herzlich ein, sich untereinander und mit der Hochschule und ihren Stakeholdern aktiv zu vernetzen, einander partnerschaftlich beizustehen und an der dynamischen Entwicklung und internationalen Positionierung des MCI und des Wissenschafts-, Technologie- und Wirtschaftsstandorts kraftvoll mitzuwirken.

## Alumni & Friends

*The lively platform MCI Alumni & Friends promotes networking, professional careers, personal development and the positive reputation of its graduates. Thanks to continuous efforts, MCI Alumni & Friends now has over 15,000 members and continues to grow.*

*We are committed to our students and alumni beyond graduation and would like to offer them an academic home and attractive services in accordance with our motto „Mentoring the motivated“. This includes quality events, the legendary MCI Summer Lounge, countless continuing education opportunities, symposia, scientific expertise, personal coaching, professional support for business start-ups, and much more.*

*We therefore cordially invite our alumni to actively network with each other and with the university and its stakeholders, to stand by each other in partnership and to play a powerful role in the dynamic development and international positioning of the MCI and the science, technology and business location.*



## Distinguished Guest Lectures

Im Rahmen dieser einzigartigen akademischen Vortragsreihe im deutschsprachigen Raum ist MCI | Die Unternehmerische Hochschule® regelmäßig Plattform für internationale Begegnung, intellektuellen Austausch und zukunftsweisende Impulse.

Die Vortragsreihe wird vom Alumni-Club „MCI Alumni & Friends“ organisiert und vermittelt freundschaftlich Wissens- und Erfahrungsaustausch. Im Laufe des akademischen Jahres beehren uns zahlreiche „Distinguished Guests“ on campus und digital. ([www.mci.edu/livetalk](http://www.mci.edu/livetalk))

Die Teilnahme ist kostenfrei für Mitglieder von „MCI Alumni & Friends“ sowie geladene Gäste.

## Social Media

Besuchen Sie unsere Social Media Kanäle, um über das Department Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik auf dem Laufenden zu bleiben.

 mci\_uvet

 Umwelt-, Verfahrens- und Energietechnik by MCI

## Distinguished Guest Lectures

MCI | The Entrepreneurial School® is a regular platform for international encounters, intellectual exchange and future-oriented impulses, making this academic lecture series unique within the German-speaking area.

The lecture series is organized by the alumni club „MCI Alumni & Friends“ and provides a friendly exchange of knowledge and experience. In the course of the academic year, we are honored by numerous „Distinguished Guests“ on campus and digitally. ([www.mci.edu/livetalk](http://www.mci.edu/livetalk))

Participation is free of charge for members of „MCI Alumni & Friends“ and invited guests.

## Social Media

Check out our Social Media accounts to stay updated about the department of Management & Law.





© MCI / Christian Koenig

TRÄGER | PATRONS



START-UPS & BETEILIGUNGEN | START-UPS & SUBSIDIARIES



FÖRDERER | SPONSORS

